

IZOBIT OPTIMA 52 DUO (W-PYE 250 S 52 SBS)

Papa asfaltowa termozgrzewalna wierzchniego krycia modyfikowana elastomerem SBS

Wysokiej jakości papa wierzchniego krycia termozgrzewalna, wykonana w technologii DUO tj. połączeniu w jednym produkcie dwóch różnych mas poimerowoasfaltowych, z których każda dopracowana tak, aby jeszcze lepiej spełniać swoje zadania.

Dedykowana specjalistom, którzy poszukują jeszcze lepszych rozwiązań przyspieszających pracę, przy zapewnieniu najwyższej ochrony dachu przed wodą i wilgocią.

DANE TECHNICZNE



Osnowa: włóknina poliestrowa wzmocniana nićmi szklanymi

Typ asfaltu: modyfikowany SBS

Powierzchnia górna: hydrofobizowany łupek mineralny

Powierzchnia dolna: folia PE z obrysem dekar skim

Specyfikacja techniczna produktu:

EN 13707:2004+A2:2009

Ilość na palecie: 24 rolki/144 m²



ZASTOSOWANIE

- jako warstwa wierzchnia w wielowarstwowych pokryciach dachowych
- jako warstwa wierzchnia w jednowarstwowych pokryciach dachowych
- jako warstwa wierzchnia pod ciężkie zabezpieczenia powierzchni np. dachy balastowe

PARAMETRY

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ LUB USTALENIA
wady widoczne	wyrób pozbawiony wad widocznych
długość	≥6,0 m
szerokość	≥0,99 m
grubość	5,2 mm (±10%)
wodoszczelność (metoda B)	10 kPa i 150 kPa
wodoszczelność po rozciągnięciu w niskiej temperaturze	wodoszczelna przy rozciągnięciu do 10 %
reakcja na ogień	klasa E
odporność na działanie ognia zewnętrznego*	Broof (t1); Broof (t2); Broof (t3)
odporność na działanie ognia od wewnątrz*	RE 20, RE 30, REI 15, REI 20
giętkość w niskiej temperaturze; góra/dół	≤-20 °C/≤-15 °C
trwałość (odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze; góra/dół)	100(±10)°C/≤100(±10)°C
maksymalna siła rozciągająca, kierunek wzdłuż	900 ⁺³⁰⁰ / ₋₃₀₀ N/50 mm
maksymalna siła rozciągająca, kierunek w poprzek	700 ⁺³⁰⁰ / ₋₃₀₀ N/50 mm
wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej, kierunek wzdłuż	55 ⁺³⁰ / ₋₃₀ %

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ LUB USTALENIA
wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej, kierunek w poprzek	60 ⁺³⁰ / ₋₃₀ %
stabilność wymiarów	≤0,3 %
prostoliniowość	≤10 mm/5 m
odporność na uderzenie (met. A i met.B)	≥2000 mm
wytrzymałość złącza na ścinanie zakład podłużny	650 ⁺³⁰⁰ / ₋₃₀₀ N/50 mm
wytrzymałość złącza na ścinanie zakład poprzeczny	850 ⁺³⁰⁰ / ₋₃₀₀ N/50 mm
odporność na obciążenie statyczne (met.A)	≥20 kg
przyczepność posypki	ubytek masy posypki 15 ⁺¹⁵ / ₋₁₅ %
wytrzymałość złącza(odporność na oddzieranie), kierunek wzdłuż	150 ⁺¹⁰⁰ / ₋₁₀₀ N/50mm
wytrzymałość złącza(odporność na oddzieranie), kierunek w poprzek	150 ⁺¹⁰⁰ / ₋₁₀₀ N/50mm
wytrzymałość na rozdzielanie (gwoździem), kierunek wzdłuż	250 ⁺¹⁵⁰ / ₋₁₅₀ N
wytrzymałość na rozdzielanie (gwoździem), kierunek w poprzek	300 ⁺¹⁵⁰ / ₋₁₅₀ N
substancje niebezpieczne	NPD
*Obowiązuje dla przebadanych systemów dachowych	

IZOBIT OPTIMA 52 DUO (W-PYE 250 S 52 SBS)

Papa asfaltowa termozgrzewalna wierzchniego krycia modyfikowana elastomerem SBS

DOKUMENTACJA

- Certyfikat(y) Zakładowej Kontroli Produkcji:**
1023-CPR-0178F
- Notyfikowana Jednostka Certyfikująca:**
1023
- Deklaracja Właściwości Użytkowych:**
189/IZOB/2026

ZINTEGROWANY SYSTEM ZARZĄDZANIA



RODZAJ PODŁOŻA

- betonowe o wilgotności nie większej niż 5%
- drewniane o wilgotności nie większej niż 22%
- warstwa termoizolacji
- stare pokrycie dachowe

MOCOWANIE

- zgrzewanie (za pomocą palnika gazowego)
- mechanicznie (przy użyciu łączników), z uwzględnieniem zaleceń normy PN-EN 1991-1-4:2008 dotyczących rozmieszczenia łączników mechanicznych

GWARANCJA

- 10 lat

TRANSPORT I SKŁADOWANIE

- przewozić i magazynować w pozycji stojącej, w jednej warstwie, w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się rolek na palecie
- chronić przed zawilgoceniem, działaniem promieni słonecznych oraz w odległości co najmniej 120 cm od grzejników i innych źródeł ciepła
- w czasie transportu należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa przewozowego

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

- wyrób nie zawiera azbestu, składników smoły węglowej, ani innych substancji niekorzystnie oddziałujących na zdrowie ludzi w warunkach właściwego składowania, transportu i stosowania wyrobu

Wykonanie hydroizolacji przy zastosowaniu produktu musi być poprzedzone doбором (zaprojektowaniem) warstw przez osobę uprawnioną-projektanta.

ZALECENIA DOTYCZĄCE MONTAŻU

- Produkt rozwijać i układać w temperaturze otoczenia 0÷35 °C.
- Podłoże musi być czyste, równe, wolne od zanieczyszczeń, o odpowiedniej wilgotności, zagruntowane przeznaczonym do tego środkiem bitumicznym (zgodnie z normą PN-80/B-10240).
- Przed przystąpieniem do układania produkt powinien być przechowywany w temperaturze nie niższej niż +18 °C przez okres nie krótszy niż 24 godziny. Przed montażem produkt należy rozwinąć w miejscu, w którym będzie zgrzewany, a następnie zwinąć z dwóch stron do środka.
- Podczas montażu papy wierzchniego krycia należy pamiętać o zastosowaniu odpowiednich zakładów względem papy podkładowej.
- Montaż produktu należy wykonać na zakłady wzdłużne o szerokości co najmniej 8 cm, w przypadku pokryć jednowarstwowych o szerokości min. 12 cm, natomiast zakłady poprzeczne należy wykonać o szerokości co najmniej 15 cm. Przy zgrzewaniu zakładów papę docisnąć wałkiem dekar skim, tak aby wypływ masy asfaltowej wynosił od 0,5 do 1,0 cm szerokości.
- Całość prac dekar skim powinna być wykonywana zgodnie z dokumentacją techniczną (sporządzoną przez osobę upoważnioną-projektanta), aktualnie obowiązującymi regulacjami prawnymi z zakresu budownictwa, w tym aktualnymi normami przez osoby wykwalifikowane w zakresie wykonywania prac związanych z hydroizolacją, a gdy to konieczne, pod nadzorem osoby uprawnionej.



Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej, w szczególności zalecenia dotyczące sposobu montażu zostały opracowane na podstawie naszego doświadczenia, naszej najlepszej wiedzy oraz w dobrej wierze. Poza informacjami podanymi w niniejszej karcie technicznej należy przestrzegać zasad techniki, przedmiotowych norm krajowych i zharmonizowanych, aprobat technicznych, przepisów BHP, itp. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje, mające zastosowanie do tego produktu.